

MATERIALI E TRATTAMENTI DEI COMMUTATORI

ISOLANTI:

Steatite siliconata:	basi e rotori 1P.
Laminato vetropossidico:	basi 1V - 1VCS - 2V - 2VCS - 4V - 4VCS rotori 1V - 1VCS - rondelle isolanti.
Circuito stampato FR4:	basi 8V - 8VCS - 5V - 5VCS - 9VCS
Laminato fenolico:	basi 6RCS.
Film poliestere:	sottomolla settori 2V - 2VCS - 4V - 4VCS - 5VCS - 8V - 8VCS
Nylon 66 + 30% vetro:	housing 3R - 10R - 11R - 13R rotori 2V - 2VCS - 4V - 4VCS - 5VCS - 8V - 8VCS basi 7VCS distanziali 1V - 1VCS - 2V - 2VCS - 4VCS - 5VCS - 9VCS
Nylon 66:	rotori 7VCS.
Resina acetaleica:	housing 7VCS, rotori 9VCS.
Resina ABS:	housing 6RCS.
Policarbonato:	calotte 8V - 8VCS.
Polietilene:	cappucci di protezione 3R - 10R - 11R - 13R.

CONDUTTORI:

Bronzo fosforoso:	tutti i contatti elastici e le molle di pressione dei pattini di contatto 2V - 2VCS - 4V - 4VCS - 5VCS - 8V - 8VCS
Nastro di ottone:	tutti i contatti rigidi.
Rame:	pattini di contatto, piste dei settori 5VCS - 8V - 8VCS - 9VCS.

GRUPPI DI SCATTO:

Barra di ottone:	alberini e bussole filettate di tutti i commutatori componibili.
Poliestere + 30% vetro:	alberini isolati (HV) 1V - 1VCS - 2V - 2VCS - 4VCS - 5VCS 8V - 8VCS - 9VCS
Nastro di acciaio temperato:	molle di scatto.
Lamiera di acciaio:	elementi vari del gruppo di scatto.

TRATTAMENTI GALVANICI:

Doratura:	tutti gli elementi di contatto elettrico 0,1µm oro-cobalto su 5µm di nichel.
Nichelatura:	5µm nichel puro su alberini, elementi in acciaio dei gruppi di scatto, sfere, viti, distanziali metallici.
Stagnatura:	5µm stagno puro su terminali 5VCS - 8VCS - 9VCS molle medie 3R - 10R - 11R - 13R
Ramatura:	5µm rame puro su molle dolci 3R - 10R - 11R - 13R.

SALDATURE:

con lega Sn 98% + Ag 2%
per immersione in pozzetto: terminali 5VCS - 8VCS - 9VCS
con saldatore: vie 2VCS - 4VCS, collettori speciali 1V - 1VCS

Conformita' RohS:

tutti i nostri prodotti sono conformi alla direttiva comunitaria 2002/95/CEE del 27/01/2003, non vengono impiegati nel ciclo produttivo e non sono presenti nei prodotti le sostanze pericolose elencate nella direttiva, in particolare, non vengono utilizzate leghe di stagno-piombo nelle saldature e/o nei trattamenti di stagnatura dei terminali.